



LBBC TECHNOLOGIES



设计新一代的工艺技术

模壳脱蜡

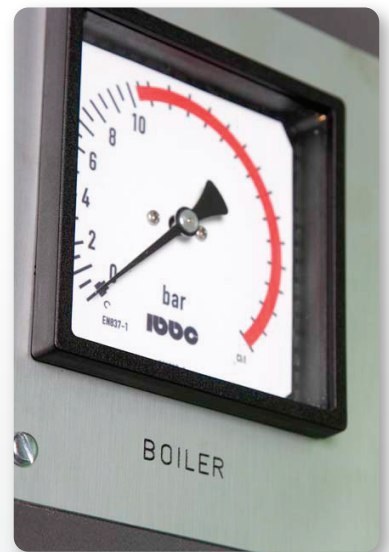


Boilerclave®

熟知蒸汽的特有性能，Boilerclave®提供持续快速提高压力，高效的给模壳脱蜡。外加独有的Quicklock® Door 设计，Boilerclave®是先进精铸厂的推荐选择。

10Bar蒸汽压下温度为180°C，所有尺寸的脱蜡釜均可在3秒内压力达到6Bar，用户可以消除模壳破裂的情况并以最小的运行成本获得最高的脱蜡年产量。

加上LBBC无可匹敌的经验、知识以及专业视觉都使得LBBC开发出革命性的Boilerclave®。LBBC设备以其成熟和卓越的技术持续设立更高效、精确、耐用的脱蜡技术的世界标准。



主要优势:

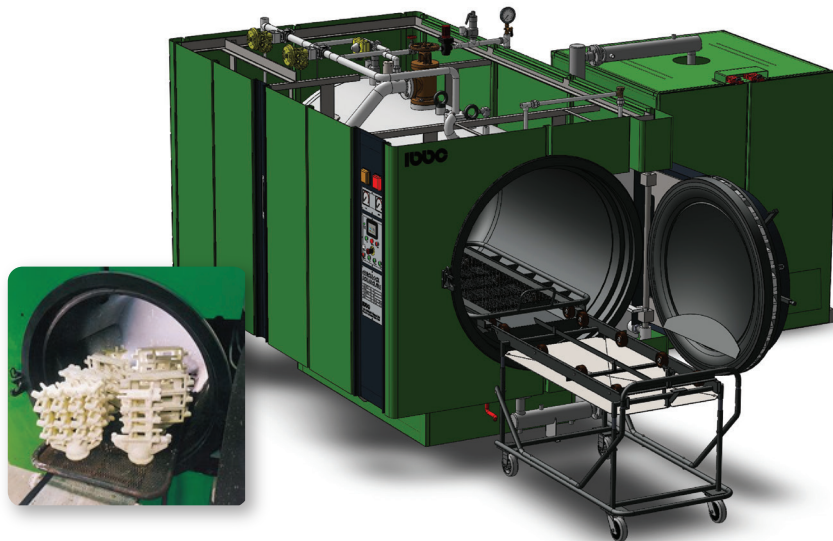
- 安全性最高
- 可靠性、持续性、无风险脱蜡来源自设备本身产生蒸汽的功能
- 使用世界著名的Quicklock® door技术快速获得蒸汽压
- 通过快速转移蒸汽消除模壳破损
- 增强的工艺控制配有先进的工艺数据分析以及网络集成功能
- 优化的人机工程学以及最小的占地
- 安装简单，运行成本低
- 整个产品周期内持续提供技术支持服务

所有产品都是在英国LBBC工厂按照全球工业标准包括CE，UStamp以及中国的相关标准制造，以确保稳定的质量以及压力容器一致性。



关键特性:

- Quicklock® Door- 专利性设计，快速、安全、可靠性高
- 温度分布均匀
- 工作温度180°C， 356oF
- 最佳的脱蜡釜压力为10Bar时效率最高
- 电加热-经济、高效、易于维护
- 瞬间热量转移-无模壳损坏
- 易于安装-连接服务，开始脱蜡
- 按按钮式控制-方便、一致性、安全
- 循环编程-优化结果
- 集成的输送系统-安全在脱蜡釜周围移动模壳
- 蜡料收集系统-安全的承装熔化的蜡料
- 完全绝缘-高效的减小能量损失
- 快速安装式的门密封设计



型号	釜体直径	可用深度	主要应用领域
BC900	900mm	1100mm	所有领域
BC1220	1220mm	1500mm	所有领域
BC1500	1500mm	1500mm	结构件/IGT
BC2000	2000mm	2000mm	结构件/IGT



关于LBBC以及在试验研究方面的投资

自1876年起LBBC已经成为世界上领先的脱蜡釜/脱芯釜设计和制造商，因为LBBC在脱蜡以及脱芯釜有丰富的技术和工艺知识。



公司的文化是不断的提高，并且与工业实体一道持续设立行业标准。2014年LBBC搬入新的厂房，这会使LBBC公司今后可以继续开发&研究领域投资。LBBC为所有产品提供长期的质保以及持续的技术支持，包括服务、维修、培训、备件以帮助优化设备使用。

LBBC Technologies

Beechwood Street, Stanningley, Leeds, LS28 6PT
Tel: +44 (0)113 256 2155 Email: sales@lbbc.co.uk

www.lbbctechnologies.com

Follow us on

