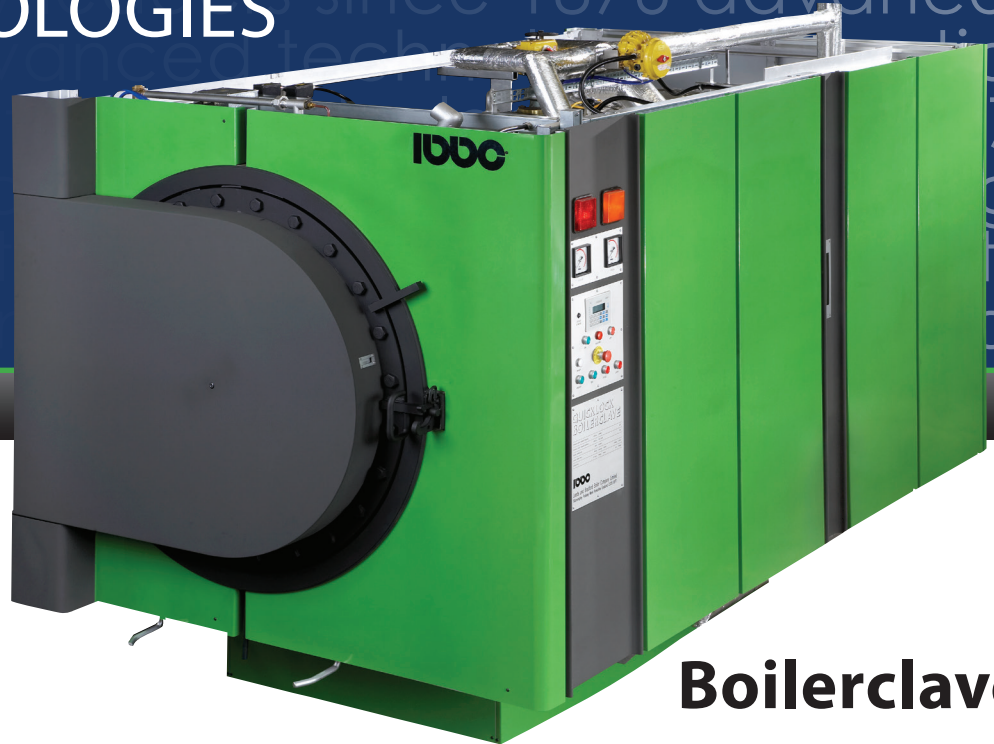




LBBC TECHNOLOGIES



Concevoir la génération future
des technologies de processus
de réalisation



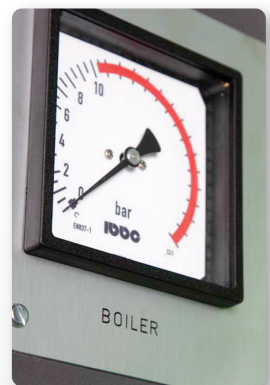
Evacuation de cire

Boilerclave®

Reconnaissant les propriétés uniques de la vapeur, le Boilerclave® offre une pressurisation constante et rapide pour l'opération d'évacuation de la cire. Grâce à la combinaison des propriétés propres au système de fermeture de porte Quicklock® Door, le Boilerclave® est devenu le choix préféré des fonderies modernes.

Avec une pression vapeur de 10 barres qui produit une température de 180° et toutes les tailles de carapaces céramiques capables d'être sous pression en moins de trois secondes pour atteindre le niveau requis de 6 barres, l'utilisateur évite les moules qui se fissurent et obtient une production optimale d'évacuation de la cire pour un coût le plus bas possible.

L'association de leur expérience, d'un savoir-faire et d'une vision incomparables ont amené LBBC Technologies à développer le Boilerclave®, révolutionnaire dans son domaine. Son design supérieur reconnu et ses avancées technologiques en ont fait immédiatement une référence internationale pour plus d'efficacité, de précision et de fiabilité dans l'évacuation de la cire.



Avantages majeurs:

- Niveaux de sécurité plus élevés
- Evacuation de la cire fiable, régulier et sans risques grâce à son propre système de production de vapeur
- Obtention rapide d'un niveau de pression de vapeur grâce à la porte Quicklock® Door reconnue mondialement
- Elimination des fissures des moules grâce au transfert rapide de vapeur
- Augmentation du contrôle de la mise en œuvre avec un système d'analyses informatiques perfectionné ainsi qu'un réseau intégré
- Amélioration du contrôle de processus et empreinte machine réduite
- Installation facile et coûts de fonctionnement réduits
- S.A.V. en continu par les leaders de l'industrie tout au long de la vie du produit

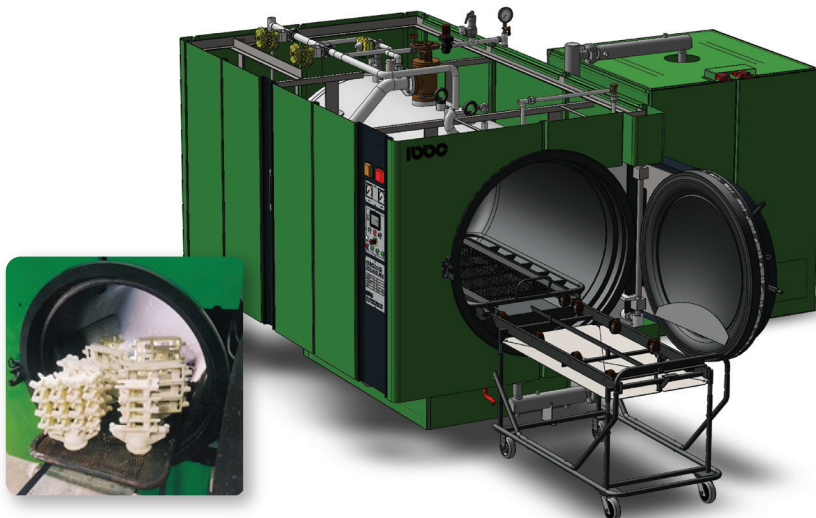


Tous les produits sont fabriqués et montés entièrement par LBBC Technologies à Leeds, Royaume Uni, selon les standards industriels mondiaux, y compris CE, U Stamp, Licence Chine, ce qui vous assure une qualité continue et l'intégrité de la cuve sous pression.



Caractéristiques principales:

- Porte Quicklock® Door – un design breveté, opération rapide et sûre
- Distribution uniforme de température
- Température opérationnelle 180°C, 356°F
- Pression optimale de la chaudière de 10 barres pour une efficacité maximale
- Chauffage électrique – économe, efficace, propre avec un entretien facile
- Transfert thermique instantané sans fissures des moules
- Facile à installer, branchez l'eau et l'électricité et commencez à évacuer la cire
- Panneau de contrôles pratique, résistant et sûr
- Cycle programmable pour des résultats optimums
- Système de manutention intégré – mouvement sécurisé des moules dans la zone de d'évacuation de la cire
- Système de récupération de la cire – retenu sécurisé de la cire fondue
- Isolation totale – réduit la consommation énergétique de manière efficace
- Design pratique d'étanchéité de la porte



Modèle	Diamètre de caisson	Longueur utilisable	Principaux secteurs d'application
BC900	900mm	1100mm	All
BC1220	1220mm	1500mm	All
BC1500	1500mm	1500mm	Structural / IGT
BC2000	2000mm	2000mm	Structural / IGT

Concernant LBBC Technologies et son investissement dans la recherche et le développement

En tant que créateurs et fabricants leaders sur le marché mondial dans le secteur autoclave et ce depuis 1876, LBBC Technologie a une vaste panoplie de savoir-faire dans la technologie et la mise en œuvre concernant l'évacuation de la cire ainsi que l'extraction de cœur céramique.



L'entreprise a une culture qui cherche à toujours s'améliorer et garde un contact étroit avec le monde industriel afin de définir les normes. En 2014 LBBC Technologies a emménagé dans de nouveaux locaux construits spécifiquement pour répondre à ses besoins croissants, ce qui permettra à la société de continuer à investir dans la recherche et le développement. LBBC offre à ses clients des possibilités d'extension de garanties ainsi qu'un support S.A.V. en continu pour les aspects techniques, l'entretien, la formation et les pièces détachées pour optimiser l'utilisation des machines.



LBBC Technologies

Beechwood Street, Stanningley, Leeds, LS28 6PT

Tel: +44 (0)113 256 2155 Email: sales@lbbc.co.uk

www.lbbctechnologies.com

Follow us on

