



LBBC TECHNOLOGIES



Engineering der nächsten
Generation von
Prozesstechnologien



Entwachsen der Keramikformen

Unter Ausnutzung der einzigartigen Eigenschaften von Dampf ermöglicht der Boilerclave® durch schnelle Druckbeaufschlagung eine effektive Form des Entwachsens. Mit der Kombination der besonderen Eigenschaften des QuickLock® Türsystems ist der Boilerclave® die beste Wahl für die moderne Feingießerei.

Mit 10 bar Dampfdruck werden 180 ° C erzeugt und in allen Teilen der Keramikform entsteht der empfohlene Arbeitsdruck von 6 bar in weniger als 3 Sekunden, ohne dass Keramikbruch entsteht. Mit einem höchstmöglichen Entwachsungsgrad wird eine hohe Ausbeute bei niedrigsten Betriebskosten erreicht.

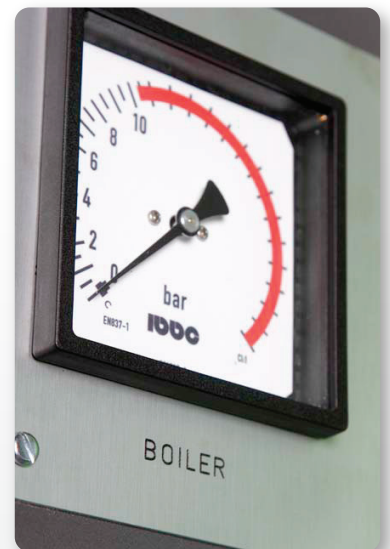
Die Kombination von einmaliger Erfahrung, Wissen und Vision ermöglichte LBBC Technologies, den revolutionären Boilerclave® zu entwickeln. Sein überlegenes bewährtes Design und technologischer Fortschritt bestimmen den erreichten weltweiten Standard für effizientes, präzises und zuverlässiges Entwachsen.

Wesentliche Vorteile:

- Höchste Sicherheit
- Zuverlässiges, und risikofreies Entwachsen ist das Ergebnis der Selbstdampferzeugung
- Schnelles Erreichen des Dampfdruckes mit der weltbekannten QuickLock® Tür
- Vermeidung von Schalenrissen durch schnellen Dampfentritt
- Verbesserte Prozesssteuerung mit fortschreitender Prozessdatenanalyse und Netzwerkintegration
- Verbesserte Ergonomie und minimierter Platzbedarf
- Einfach zu installieren bei niedrigen Betriebskosten
- Laufende technische Unterstützung durch kompetente Spezialisten während der gesamten Lebensdauer der Anlage



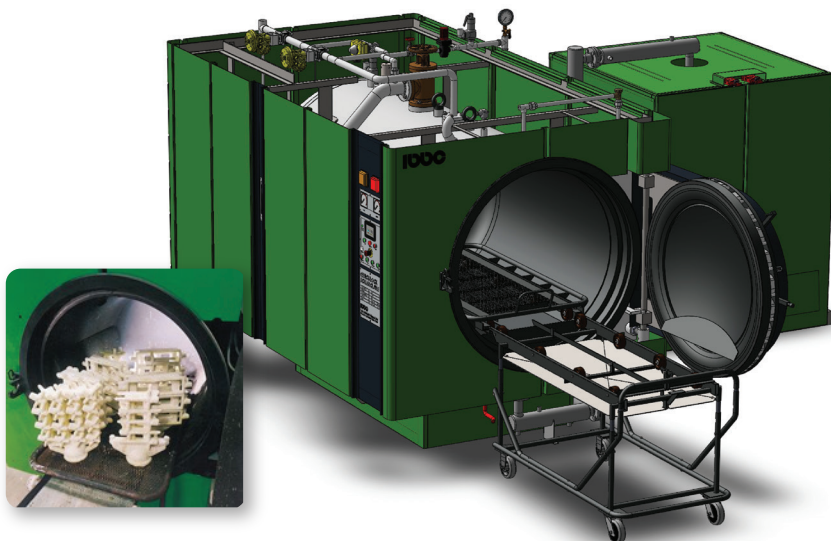
Boilerclave®



Alle Produkte werden bei LBBC Technologies in Leeds, UK hergestellt und montiert, unter Einhaltung der globalen Industriestandards wie CE, U Stamp und China-Lizenz. Damit ist die gleichbleibende Qualität der Anlagen einschließlich der Druckbehältersicherheit gewährleistet.

Hauptmerkmale:

- Quicklock® Tür - patentiertes System, schnell, sicher und zuverlässig
- Gleichmäßige Temperaturverteilung
- Arbeitstemperatur 180 °C, 356 °F
- Optimaler Kesseldruck 10 bar für maximale Effizienz
- Elektrische Heizung - wirtschaftlich, effizient, leicht zu pflegen
- Sofortige Wärmeübertragung - keine gebrochenen Schalen
- Einfach zu installieren - verbunden mit Service und Start des Entwachsens
- Steuern durch Drücken auf Button - praktisch, zuverlässig und sicher
- Programmierbarer Zyklus - optimale Ergebnisse
- Integriertes Handlingsystem - sichere Bewegung der Schalen im Entwachsbereich
- Wachssammelsystem - sichere Aufnahme von geschmolzenem Modellwachs
- Vollständig wärmeisoliert - Energieverbrauch dadurch effektiv reduziert
- Einfache Gestaltung der Türdichtung



Model	Kammerdurchmesser	Nutzbare Länge	Primärer Anwendungsbereich
BC900	900mm	1100mm	Allgemein
BC1220	1220mm	1500mm	Allgemein
BC1500	1500mm	1500mm	} Strukturteile/ Turbinenbau
BC2000	2000mm	2000mm	



Über LBBC Technologien und Investitionen in Forschung & Entwicklung

Als weltweit führender Entwickler und Hersteller auf dem Gebiet der Autoklaven-Technologie verfügt LBBC Technologies seit 1876 über eine Fülle von Wissen in der Technik und im Verfahren zum Entwachsen von keramischen Schalenformen und dem Auslaugen keramischer Kerne.



Das Unternehmen verfolgt das Prinzip der kontinuierlichen Verbesserung und arbeitet mit Partnern der Industrie zusammen, um auch weiterhin die Maßstäbe erfolgreich zu bestimmen. Im Jahr 2014 zog LBBC Technologies in eine neu errichtete Anlage, die es dem Unternehmen ermöglicht, die Vision kontinuierlicher Investitionen in Forschung und Entwicklung für die Zukunft zu verfolgen. LBBC bietet erweiterte Garantien und die laufende technische Unterstützung für alle Produkte einschließlich Service, Wartung, Schulung und Bereitstellung der Ersatzteile zur optimalen Nutzung der gelieferten Ausrüstungen.

LBBC Technologies

Beechwood Street, Stanningley, Leeds, LS28 6PT
Tel: +44 (0)113 256 2155 Email: sales@lbbc.co.uk

www.lbbctechnologies.com

Follow us on

