



# LBBC TECHNOLOGIES



Engineering der nächsten Generation von  
Prozesstechnologien



## Keramikkern Entfernung

Die Anlagen arbeiten mit niedrigem Druck. Autoklav-Systeme von LBBC für das Auslaugen keramischer Kerne bieten die ideale Lösung für die sichere und zuverlässige Beseitigung der Keramikkern. Es wurden verschiedene Baureihen entwickelt, um die Anwendung entsprechend den jeweiligen Produktionsmengen zu ermöglichen.

Die Nutzung der vorteilhaften Eigenschaften von Natrium- oder Kaliumhydroxid hat LBBC Technologies kombiniert mit seiner **QuickLock® Tür** und der zugehörigen Verriegelungstechnik. Damit konnten Sicherheitsprobleme, die beim Auslaugen unter Druck entstehen, überwunden werden und der Prozess kann bei höheren Temperaturen realisiert werden. Diese führende Lösung der Kernentfernung durch Auslaugung im Autoklaven bleibt der Maßstab für effiziente, sichere und hervorragende Kernentfernung durch einen sicheren Prozess.

## Auslaugungs Autoklav



### Wesentliche Vorteile:

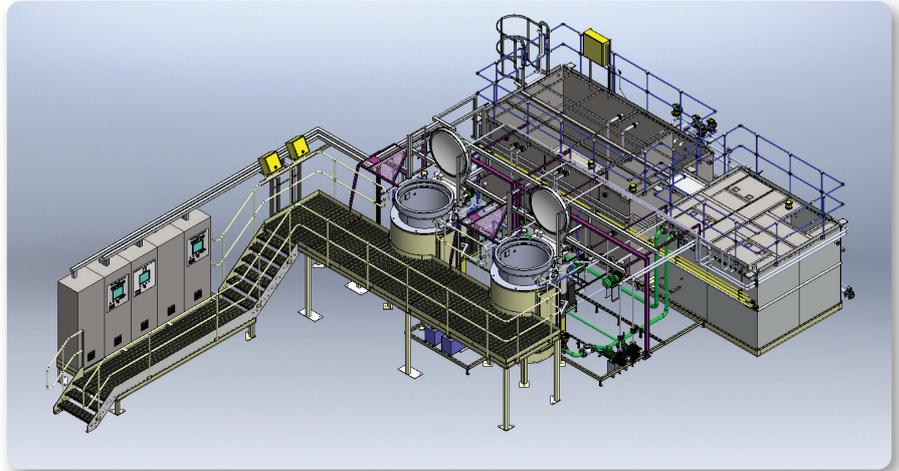
- Effiziente Entfernung von Keramikkernen aus geschlossenen Hohlräumen
- Reduzierung der Zykluszeiten von Tagen auf Stunden
- Einfach zu bedienen und durch moderne Kontrollsysteme konstant zu halten
- Reduzierte Betriebskosten durch optionale Wiederverwendung der Ätzmaterialien
- Verbesserung der Sicherheit bei niedrigen Temperaturen und Drücken in einem völlig geschlossenen System
- Minimaler Bedienungsaufwand
- Die Anlagen sind so entwickelt, dass die sich ständig ändernden Geometrien von Kernen und Gussteilen die Prozessführung nicht beeinträchtigen.

Alle Produkte werden bei LBBC Technologies in Leeds, UK hergestellt und montiert, unter Einhaltung der globalen Industriestandards wie CE, U Stamp und China-Lizenz. Damit ist die gleichbleibende Qualität der Anlagen einschließlich der Druckbehältersicherheit gewährleistet.

# Auslaugungs Autoklav

## Hauptmerkmale:

- Quicklock® Door - patentiertes System, schnelle und sichere Bedienung
- Elektrische Heizung - wirtschaftlich, effizient, sauber und wartungsarm
- SPS-Steuerung
- Automatikbetrieb bis zu 12 Stunden-Zyklen
- Integrierter Wasser-Wasch-Zyklus zur sicheren Entnahme der Gussteile
- Zyklusdaten-Speicherung
- Beladungskörbe
- Wiederverwendung des Ätzmaterial
- Zuverlässig reproduzierbare Zyklen
- Edelstahl-Rohrleitungen mit minimalen Verbindungen



Model	Kammer-durchmesser	Nutzbare Länge	Primärer Anwendungsbereich
LC450	450mm	550mm	Kommerziell, Medizintechnik, Luftfahrt/ Turbinenbauteile, Forschung & Entwicklung
LC600	600mm	1200mm	Luftfahrt
LC1065	1065mm	1800mm	Turbinenbauteile



## Über LBBC Technologien und Investitionen in Forschung & Entwicklung

Als weltweit führender Entwickler und Hersteller auf dem Gebiet der Autoklaven-Technologie verfügt LBBC Technologies seit 1876 über eine Fülle von Wissen in der Technik und im Verfahren zum Entwaschen von keramischen Schalenformen und dem Auslaugen keramischer Kerne.



Das Unternehmen verfolgt das Prinzip der kontinuierlichen Verbesserung und arbeitet mit Partnern der Industrie zusammen, um auch weiterhin die Maßstäbe erfolgreich zu bestimmen. Im Jahr 2014 zog LBBC Technologies in eine neu errichtete Anlage, die es dem Unternehmen ermöglicht, die Vision kontinuierlicher Investitionen in Forschung und Entwicklung für die Zukunft zu verfolgen. LBBC bietet erweiterte Garantien und die laufende technische Unterstützung für alle Produkte einschließlich Service, Wartung, Schulung und Bereitstellung der Ersatzteile zur optimalen Nutzung der gelieferten Ausrüstungen.

## LBBC Technologies

Beechwood Street, Stanningley, Leeds, LS28 6PT  
Tel: +44 (0)113 256 2155 Email: sales@lbbc.co.uk

[www.lbbctechnologies.com](http://www.lbbctechnologies.com)

Follow us on

